

Shanewell

夏洛特设备管理系统

使用手册

版本 V2.0

## 前言

---

感谢使用深圳市夏洛特科技发展有限公司产品，在使用过程中如有遇到任何意见或建议欢迎通过APP的“意见反馈”或末页联系方式联系我们，我们将珍惜每一位用户的反馈意见并做相应回复。您的建议将是我们不断前行的动力。

## 声明

---

以下本手册所介绍的产品（夏洛特设备管理系统、智能报警灯、数据采集盒、状态面板）均由深圳市夏洛特科技发展有限公司研发生产，且拥有独立知识产权，受法律保护，仿冒必究。

本手册随着系统的迭代不断的进行更新，如有更新内容恕不另行通知，请关注我司公众号或官网查看最新资料。

## 发布说明

日期	版本号	更新说明
2018.6	V1.0	首次发布
2018.7	V1.1	更新任务模块说明
2018.11	V1.2	更新数据统计说明
2019.1	V1.3	更新权限管理功能说明
2019.4	V2.0	更新任务模块、电子看板、权限管理。

## 关于手册

本文以夏洛特设备管理系统为例，介绍该系统具体功能模块的划分与使用方法以及注意事项。本手册结构如下：

章节	标题	内容
第一章	安装注册	APP下载二维码。
第二章	资料审核	按要求填写资料并审核后方可使用。
第三章	基础资料	使用系统前的准备工作。
第四章	功能详解	各功能模块的详细说明讲解。
第五章	常见问题	使用过程中常见问题说明。
第六章	外围硬件	构成本系统的整套硬件简介。
第七章	注意事项	使用过程中的注意事项。
第八章	附录	相关资料。

1.安装注册	P5
2.审核资料	P6
3.准备工作	P7
4.功能详解	P8
4.01 系统主页	P8
4.02 设备列表	P9
4.03 设备详情	P10
4.05 编辑设备详情	P11
4.04 历史状态记录	P12
4.05 任务列表	P13
4.06 新增工单	P14
4.07 物料列表	P15
4.08 产量统计	P16
4.09 生产记录	P17
4.10 设备数据分析	P18
4.11 维护保养	P19
4.12 权限管理	P20
4.13 新建子账号	P21
4.14 基础资料	P22
4.15 个人中心	P23
4.16 系统设置	P24
4.17 操作日志	P25
4.18 电子看板	P26
5.常见问题	P27
6.外围硬件	P28
7.注意事项	P29
8.附录	P30

# 安装注册

## 1. 下载并安装APP

扫描下方二维码，下载“夏耘”APP并安装。



安卓版



苹果版

## 2. 按步骤注册APP账号

打开APP，使用手机号码按步骤进行注册。

此注册号码默认为超级管理员。

< 注册

Shanewell

请输入您的手机号码

请输入短信验证码 [获取验证码](#)

请输入密码

请再次输入密码

注册

[登录](#) | [忘记密码?](#)

## 资料审核

1. 登录APP，进入“我的”页面，点击“资料审核”。
2. 输入公司全称，必须与营业执照名称一致。
3. 输入公司实际经营地址。
4. 拍摄或从相册选择公司营业执照图片。
5. 点击递交审核。
6. 等待审核结果，工作时间内一般1小时内会有审核结果。
7. 为确保审核正常通过，请确保信息真实性与一致性。

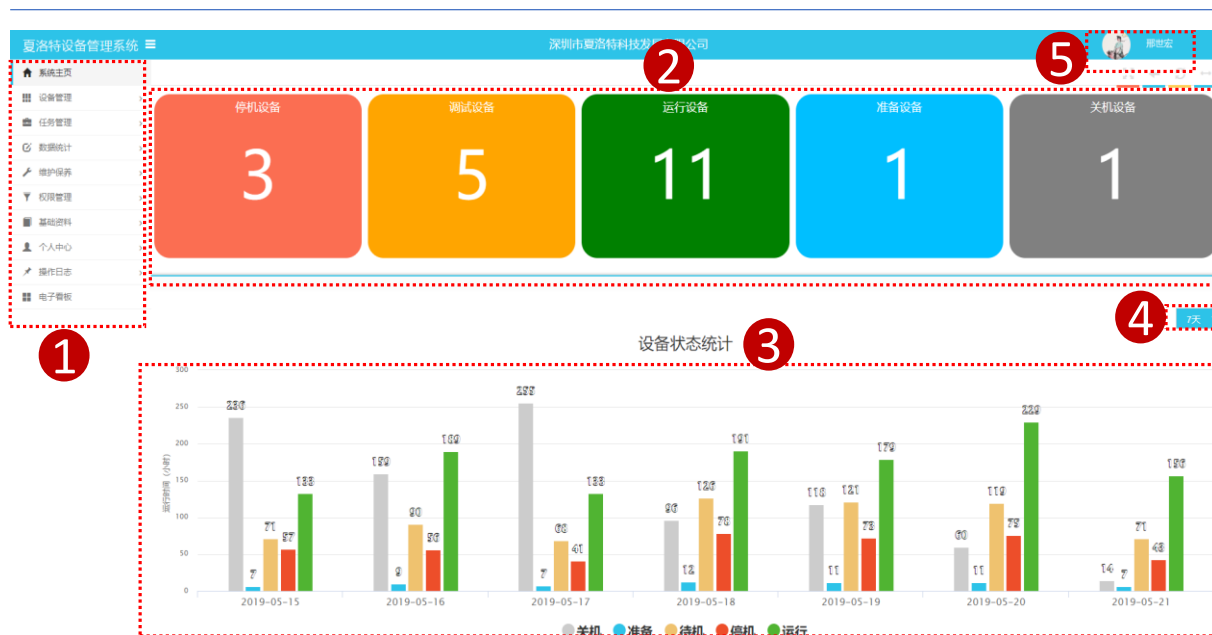


## 准备工作

1. 审核通过后，则可登陆夏洛特官网 ([www.charnote.com](http://www.charnote.com))，点击右上角“设备管理系统”按钮进入夏洛特设备管理系统后台进行操作。
2. 在使用后台之前，请先将“基础资料”栏目下的设备类型、部门管理、操作员、存放位置进行完善（详见P22）
3. 最后进入“个人中心”选择“系统设置”，进行班别设置(详情见P24)。

The screenshot displays the Charlotte Equipment Management System interface. The top navigation bar includes '夏洛特设备管理系统' and a menu icon. The main menu on the left lists various system functions: '系统主页', '设备管理', '任务管理', '数据统计', '维护保养', '权限管理', '基础资料', '个人中心', '操作日志', and '电子看板'. The '基础资料' (Basic Information) menu item is highlighted with a red box, and its sub-menu items are also highlighted: '设备类型' (Equipment Type), '部门管理' (Department Management), '操作员管理' (Operator Management), and '存放位置' (Storage Location). A blue button labeled '+ 新增类型' (Add New Type) is visible next to the '设备管理' menu item. Below the main menu, the '班别设置' (Shift Settings) page is shown. It features a tabbed interface with '单班' (Single Shift), '双班' (Double Shift), and '三班' (Three Shifts) tabs. The '三班' tab is selected. The page contains a table with columns for '班别名称' (Shift Name), '上班时间' (Start Time), '至' (To), and '下班时间' (End Time). The table lists three shifts: '早班' (Morning Shift) from 0:00 to 8:00, '中班' (Afternoon Shift) from 8:00 to 16:00, and '晚班' (Night Shift) from 16:00 to 0:00. A '保存' (Save) button is located at the bottom of the table.

班别名称	上班时间	至	下班时间
早班	0:00	至	8:00
中班	8:00	至	16:00
晚班	16:00	至	0:00



1. 功能菜单列表，点击后会有相应子菜单。
2. 当前设备状态分布，可点击进入相应状态设备列表。
3. 近期设备状态统计图。
4. 近七日/近七周/近七月 选择开关。
5. 个人头像与用户名，点击可注销登录与修改密码。

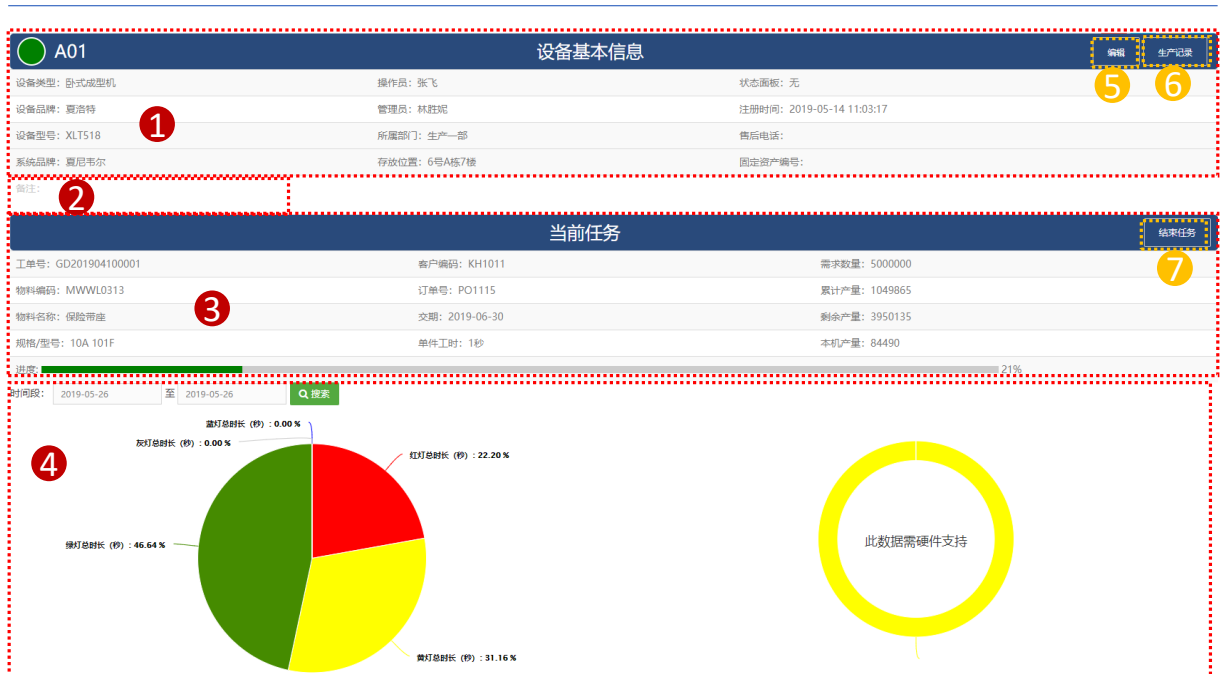


## 设备列表

设备编号	设备品牌	设备类型	物料编码	物料名称	设备产量	设备状态	品质	操作员	管理员	存放位置	登记日期	操作
A01	夏洛特	卧式成型机	MWWL0313	保险带座	88966	待机	OK	张飞	林胜妮	6号A栋7楼	2019-05-14 11:03:17	自删除
A02	夏洛特	卧式成型机	WL190306A	手机外壳	6952	2 待机	OK	关羽	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-05-14 11:03:38	自删除
A03	夏洛特	卧式成型机	MWWL0315	保险带座	197208	运行	OK	张三	林胜妮	6号A栋7楼	2019-05-20 11:37:47	自删除
A07	夏洛特	卧式成型机	MWWL0314	保险带座	95776	待机	OK	赵云	林胜妮	6号A栋7楼	2019-05-03 16:54:20	自删除
A14	夏洛特	卧式成型机		1 报警故障	-	运行	3 品质	张飞	林胜妮	6号A栋7楼	2019-05-03 16:53:15	自删除
A16	夏洛特	卧式成型机		-	-	待机	-	赵云	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-03-26 11:51:06	自删除
A18	夏洛特	卧式成型机	MWWL0314	保险带座	-	运行	-	李四	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-05-03 16:52:35	自删除
C01	夏洛特	立式成型机	MWWL0312	保险座	-	待机	-	张飞	夏洛特	6号A栋7楼	2019-04-12 10:12:44	自删除
C02	夏洛特	立式成型机		-	-	运行	-	赵云	万强光	6号A栋7楼	2019-04-12 10:16:58	自删除
C03	夏洛特	立式成型机	MWWL0288	号码管	-	待机	-	张三	林胜妮	6号A栋7楼	2019-04-12 10:20:26	自删除
C04	夏洛特	立式成型机		-	-	待机	-	李四	林胜妮	6号A栋7楼	2019-04-12 10:34:23	自删除
C05	夏洛特	立式成型机	MWWL0592	断路器	-	待机	-	张波	夏洛特	6号A栋7楼	2019-04-17 14:17:39	自删除
C06	夏洛特	立式成型机		-	-	运行	-	赵云	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-05-03 16:56:04	自删除
C08	夏洛特	立式成型机		-	-	运行	-	张飞	夏洛特	6号A栋7楼	2019-05-03 16:56:22	自删除
C09	夏洛特	立式成型机	MWWL0314	保险带座	-	待机	-	张三	柯世宏	6号A栋7楼	2019-04-17 15:32:38	自删除
C11	夏洛特	立式成型机		-	-	待机	-	张飞	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-04-26 14:16:30	自删除
C12	夏洛特	立式成型机		-	-	待机	-	张飞	林胜妮	6号A栋7楼	2019-04-26 15:52:09	自删除
C13	夏洛特	立式成型机		-	-	运行	-	张飞	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-04-26 16:32:57	自删除
C15	夏洛特	立式成型机	MWWL0291	号码管	-	运行	-	张三	柯晨敏	6号A栋7楼	2019-05-03 16:57:27	自删除
C16	夏洛特	立式成型机		-	-	运行	-	赵云	林胜妮	6号A栋7楼	2019-05-03 16:57:42	自删除

- 已加载任务的设备此处显示任务工单关联信息，如果此处为空，则表示当前该设备为闲置状态，可添加任务。
- 当前设备状态
  - 红色代表报警故障，
  - 黄色为调试或待料，
  - 绿色代表正在运行，
  - 灰色代表设备不在线或关机。
  - 蓝色代表该设备已开机但无状态（此状态某些机型有，并不是所有机型都有此状态）。
- 当前品质状态。（需要安装状态面板）
- 双击任一行即可进入相应的设备详情页面。具体内容见下一页。
- 删除功能请谨慎使用，当设备删除后相应数据会一起被删除，且不可恢复，一般用于设备出售后才会使用。

## 设备详情



1. 当前设备详细信息。
2. 备注栏。点击此处可编辑备注，该备注可显示在APP的设备列表下面。
3. 当前任务详细信息。如果当前设备无任务时，此处显示可加载的任务列表。
4. 设备状态占比图，可通过筛选时间段来查询相应时间段内的设备各状态占比。
5. 通过“编辑”功能键可编辑设备详细信息，详见下页。
6. 通过“生产记录”功能键可查看该设备生产过哪些物料。
7. 结束当前任务，结束任务必须保证该设备当前在线。

## 编辑设备信息

设备id*	DC52552025880851	设备ID: 为智能报警灯唯一识别码, 不可编辑。
设备编号*	A01	设备编号: 用户内部设备编号。
状态面板*	无	状态面板: 如有安装则选择有, 默认为无。
设备类型	卧式成型机	设备类型: 基础资料, 下拉选择。
设备品牌	夏洛特	设备品牌: 指机器设备品牌。
设备型号	XLT518	设备型号: 指机器设备型号。
系统品牌	夏尼韦尔	系统品牌: 指机器设备系统品牌。
存放位置	6号A栋7楼	存放位置: 基础资料, 下拉选择。
操作员	张飞	操作员: 基础资料, 下拉选择。
管理员	林胜妮	管理员: 子账号用户, 下拉选择。
所属部门	生产一部	所属部门: 基础资料, 下拉选择。
注册时间	2019-05-14 11:03:17	注册时间: 添加该设备的时间, 不可编辑。
售后电话		售后电话: 指设备厂商的售后电话, 以备查询。
固定资产编码		固定资产编号: 财务上的固定资产编号。
备注		备注:
<input type="button" value="保存"/>		

带\*号栏为必填项。

# 历史状态记录

更新时间	设备编号	当前物料	当前产量	设备状态	品质
2019-05-26 15:32	C11		0	待机	-
2019-05-26 15:32	C16		0	运行	-
2019-05-26 15:32	C16		0	待机	-
2019-05-26 15:32	C13		0	待机	-
2019-05-26 15:32	C12		0	待机	-
2019-05-26 15:31	C04		0	待机	-
2019-05-26 15:31	C15	MWWL0291	0	待机	-
2019-05-26 15:31	C01	MWWL0312	0	待机	-
2019-05-26 15:30	C03	MWWL0288	0	运行	-
2019-05-26 15:30	A14		0	待机	-
2019-05-26 15:30	C08		0	运行	-
2019-05-26 15:30	C16		0	待机	-
2019-05-26 15:29	C13		0	待机	-
2019-05-26 15:29	C05	MWWL0592	0	运行	-
2019-05-26 15:29	C04		0	待机	-
2019-05-26 15:29	C09	MWWL0314	0	运行	-
2019-05-26 15:29	C15	MWWL0291	0	运行	-
2019-05-26 15:29	A16		0	待机	-
2019-05-26 15:29	A18	MWWL0314	0	待机	-
2019-05-26 15:28	C03	MWWL0288	0	待机	-

共 164355 条记录

尾页 上一页 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 下一页

1. 第一列：状态变更时间。
2. 第二列：设备编号。
3. 第三列：物料编码，指状态变更时间节点所加载的任务。
4. 第四列：产量，状态变更时间的产量。
5. 第五列：设备状态记录。
6. 第六列：品质状态记录。（需要安装状态面板）
7. 搜索栏，可通过时间节点或设备编号进行筛选搜索。

## 任务列表

工单号	物料编码	客户编码	订单编号	需求产量	累积产量	完成进度	交期日期	状态	关联设备	预计完成时间	操作	附件
GD201905220001	MWWL0315	KH123	PO111556	1000000	191474	19.15%	2019-06-01	生产中	A03	2019-06-04 23:31:14	编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905240002	MWWL0314	KH9333	PO08766555	100000	88127	88.13%	2019-06-06	生产中	A07	2019-05-26 18:13:41	编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905240001	WL190306A	KH9333	PO08766555	100000	1		2019-06-21	生产中	A02	2019-05-27 18:42:27	编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905230001	WL0320	KH1001	PO201981026005	1000000	0	0%	2019-05-23	计划中			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905210002	WL0325	KH312	PO312	100000	12088	12.09%	2019-05-21	生产中			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905210001	MWWL0293	KH123	PO20181026005	1000000	66645	6.66%	2019-06-30	生产中			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905200001	WL19888	KH123	PO1115	100000	115644	115.64%	2019-05-20	已完成			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905050002	MWWL0313	KH1115	PO7026005	100000	122755	122.75%	2019-05-23	已完成			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201905050001	MWWL0593	KH1001	PO1026005	55000	81694	148.53%	2019-05-09	已结案			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904300001	MWWL0314	KH9333	PO312	100000	127791	127.79%	2019-05-02	已完成	C09_A18		编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904180001	MWWL0314	KH312	PO08766555	10000	31856	318.56%	2019-04-24	已结案			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904170001	MWWL0312	KH312	PO315	100000	851	0.85%	2019-04-30	生产中	C01		编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904130001	MWWL0313	KH312	PO20181026005	100000	100	0.10%	2019-04-30	生产中			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904110004	MWWL0591	KH123	PO10025	10000	11609	116.09%	2019-04-23	已完成			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904110003	MWWL0290	KH1011	PO2018101	100000	68	0.07%	2019-04-23	生产中			编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904100004	MWWL0592	KH1002	PO20181026005	1000000	0	0%	2019-04-16	生产中	C05		编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904100001	MWWL0313	KH1011	PO1115	5000000	1047161	20.94%	2019-06-30	生产中	A01	2019-07-11 08:56:27	编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904090002	WL190306A	123456	123456	100000	43321	43.32%	2019-04-17	生产中	H04		编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904030002	MWWL0291	KH1116	PO20190401001	250000	261766	104.71%	2019-05-01	已完成	C15		编辑 删除 打印 结案 置顶	
GD201904020001	MWWL0315	KH1001	PO20190401003	100000	176619	176.62%	2019-05-09	已结案			编辑 删除 打印 结案 置顶	

- 工单物料详情，包括物料编码、客户编号以及物料编码。
- 任务进度，包括当前需求数量、累积产量、完成进度以及交期。
- 工单状态，共分为计划中、生产中、已完成以及已结案。  
 计划中代表该任务还未生产。  
 生产中代表已有设备在生产。  
 已完成代表当前累积产量已达到需求产量。  
 已结案代表该工单完成，不可再添加到设备上。
- 关联设备即当前生产此任务的设备，可通过点击设备编号进入设备详情页面查看具体信息。设备编号为灰色时代表该设备关机，蓝色代表当前设备在线。
- 预计完成日期。当设备正在生产时，此处会自动计算出预计完日期，如果设备当前未运行，则此处无时间显示，当时间为黑色时代表可以交期内完成，当预计完成时间为红色时，代表预计完成时间超过了交期，需要注意。
- 操作栏，包括编辑、删除、打印、结案以及置顶，加急任务可置顶以提示。
- 附件，附件可添加图纸，仅支持PDF文件。
- 新增工单，建立新工单，具体说明请见下一页。

## 新增工单

The screenshot shows a web form for creating a new work order. The form fields are as follows:

- 工单号\*: GD201905260001
- 物料编码\*: 请选择绑定物料 (dropdown menu)
- 物料名称: (empty text box)
- 规格型号: (empty text box)
- 需求数量\*: 必填
- 客户编码: (empty text box)
- 模具号: (empty text box)
- 倍率\*: 1 : 1
- 订单编号: (empty text box)
- 交期时间: 2019-05-26
- 备注: (empty text box)
- 附件: 20190526/5fe67efe411e4fd965d89fd5434c429.PDF (with an '上传文件' button)

Below the form is a '保存' (Save) button. To the right of the form is a preview window showing a technical drawing of a mechanical part, likely a mold or a component, with various views and dimensions.

1. 工单号，系统以日期加序号方式自动生成。
2. 物料编码，可通过下拉选择，也可通过下拉框输入关键字搜索，需要在物料列表先建立物料方可选择或搜索。（详见下一页）
3. 物料名称与规格型号会根据所选物料编码自动显示。
4. 需求数量。
5. 客户编码。
6. 模具号，可代表模具与工具之类的标记。
7. 倍率，默认为1：1，指输入信号与实际产出的比率。  
说明：以成型机为例，开模一次可出多个产品时，则要使用此功能，如果一次四个产品则输入1：4即可。
8. 订单编号。
9. 交期时间，默认为当天。
10. 备注栏。
11. 附件，可添加PDF文件图纸，右边为该文件预览图。

带 \* 号栏为必填项。

## 物料列表

+ 新增物料		导出数据		↓ 下载物料导入模板		+ 物料导入		物料名称: <input type="text"/>		物料编码: <input type="text"/>		Q 搜索	
物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	添加时间	操作								
30.25.14.1250	手机外壳	M123	PCS	2019-05-23 16:30:23	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
123456789ABCDEF	数据线	M3	PCS	2019-05-23 16:27:49	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0294	号码管	Φ8.0/10平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0293	号码管	Φ7.0/OM-8	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0292	号码管	Φ6.0/8平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0291	号码管	Φ5.0/6平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0290	号码管	Φ4.0/4.0平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0289	号码管	Φ3.5/2.5平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0288	号码管	Φ3.0/1.5平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0287	号码管	Φ2.5/1.0平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0286	号码管	Φ2.0/0.75平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0285	号码管	Φ1.5/0.5平方	卷	2019-03-28 18:18:35	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
WL190327	数据线	Type-c	根	2019-03-27 12:26:29	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
WL0326	电源线	RVV 3*0.75	根	2019-03-26 23:11:16	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
WL0325	手机	X0325	PCS	2019-03-25 17:26:18	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
WL0320	数据线	TRVV2M	PCS	2019-03-20 21:58:33	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0595	磁环	卡扣式, 内径9.0mm	PCS	2019-03-09 17:14:50	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0593	热电阻	K型2米/M6螺母	PCS	2019-03-09 17:14:50	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0592	断路器	DZ47 2P 20A	个	2019-03-09 17:14:50	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							
MWWL0591	滤波器	CW4L-20A-T	个	2019-03-09 17:14:50	<a href="#">编辑</a>	<a href="#">删除</a>							

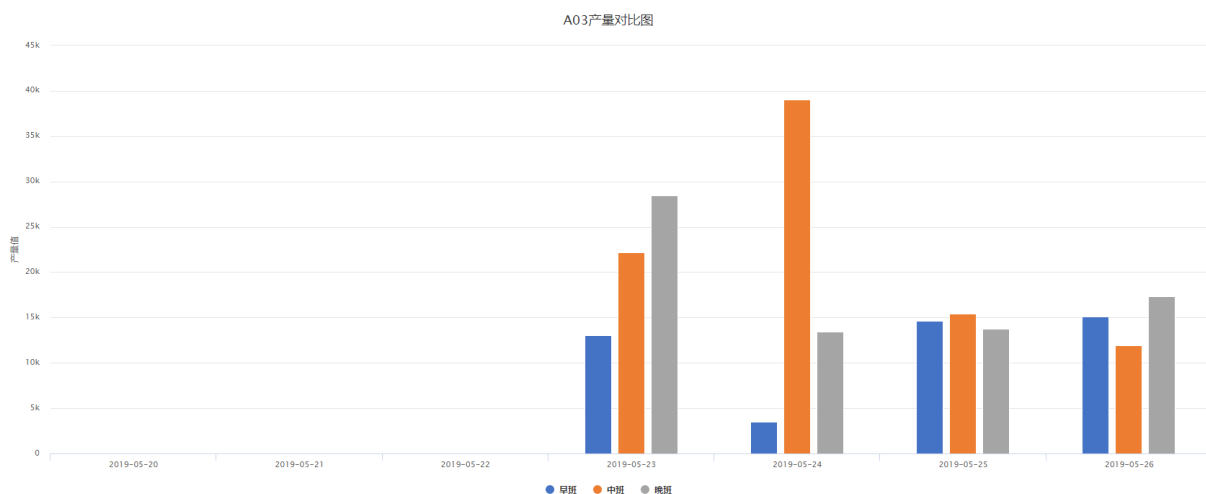
- ◆ 物料列表
- ◆ 可通过“新增物料”功能建立物料。
- ◆ 可直接导入物料，导入前请下载导入模板，按模板输入相应物料后，再进行导入。
- ◆ 如果物料在本系统有使用过，则不可删除。
- ◆ 无论是新增物料还是导入物料，都需保证物料编码的唯一性，重复物料编码不可建立或导入。

## 产量统计

设备编号	工单号	物料编码	物料名称	规格型号	产量	操作
A07	GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	101020	<a href="#">对比分析</a>
A14	GD201904090002	WL190306A	手机外壳	X103A	0	<a href="#">对比分析</a>
A18	GD201904300001	MWWL0314	保险带座	5A 101F	0	<a href="#">对比分析</a>
C01	GD201904170001	MWWL0312	保险盖	101F	0	<a href="#">对比分析</a>
C03	GD201904010003	MWWL0288	号码管	Φ3.0/1.5平方	0	<a href="#">对比分析</a>
C05	GD201904100004	MWWL0592	断路器	DZ47 2P 20A	0	<a href="#">对比分析</a>
C09	GD201904300001	MWWL0314	保险带座	5A 101F	0	<a href="#">对比分析</a>
C12	GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	0	<a href="#">对比分析</a>
C15	GD201904030002	MWWL0291	号码管	Φ5.0/6平方	0	<a href="#">对比分析</a>
H01	GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	41971	<a href="#">对比分析</a>
H02	GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	150348	<a href="#">对比分析</a>
H03	GD201905200001	WL19888	外壳	M1115	98025	<a href="#">对比分析</a>
H04	GD201904090002	WL190306A	手机外壳	X103A	43321	<a href="#">对比分析</a>

共 13 条记录 上一页 1 下一页

1. 此页面体现目前有任务的设备产量列表。
2. 默认显示为该设备自加载该任务来的所有产量，用户可通过时间段来筛选相应时间段内的产量。
3. 通过“对比分析”功能，可查阅该物料在该设备上近七天各班别的产量对比图。如下图所示：





## 生产记录

关联工单	物料编号	物料名称	规格型号	工单状态	关联设备	上报日期	下报日期	产量
GD201905200001	WL19888	外壳	M1115	生产中	H03	2019-05-21 10:38	-	98025
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H03	2019-05-20 20:59	2019-05-21 10:38	5186
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H03	2019-05-20 11:40	2019-05-20 20:59	33489
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	C12	2019-05-20 17:04	-	0
GD201904110003	MWWL0290	号钢管	Φ4.0/4.0平方	生产中	C12	2019-05-08 13:17	2019-05-20 17:04	0
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	A07	2019-05-20 15:54	-	99027
GD201904130001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	C02	2019-05-16 13:10	2019-05-20 14:01	0
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	A16	2019-04-11 15:19	2019-05-20 11:42	0
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	A07	2019-05-17 19:43	2019-05-20 11:41	2121
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H01	2019-05-20 11:41	-	15090
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H02	2019-05-20 11:41	-	99511
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H02	2019-05-17 11:18	2019-05-20 11:39	51478
GD201904100001	MWWL0313	保险带座	10A 101F	生产中	H01	2019-05-17 10:52	2019-05-20 11:39	26881
GD201904010003	MWWL0288	号钢管	Φ3.0/1.5平方	生产中	C03	2019-05-19 23:00	-	0
GD201904010001	MWWL0285	号钢管	Φ1.5/0.5平方	已完结	A07	2019-05-16 13:09	2019-05-17 19:42	110002
GD201905050001	MWWL0593	热电偶	K型2米/M6螺母	已完成	H02	2019-05-16 12:36	2019-05-17 11:18	81694
GD201904300001	MWWL0314	保险带座	5A 101F	已完成	H01	2019-05-14 11:22	2019-05-17 10:46	127753
GD201904100004	MWWL0592	断路器	DZ47 2P 20A	生产中	C05	2019-05-16 14:01	-	0
GD201904090002	WL190306A	手机外壳	X103A	生产中	A14	2019-05-16 13:11	-	0
GD201904170001	MWWL0312	保险座	101F	生产中	C01	2019-05-16 13:11	-	0

共 44 条记录

上一页 1 2 3 下一页

- ◆ 生产记录，记录所有物料对应设备的记录。
- ◆ 通过输入设备编号筛选获得该设备生产过哪些物料。
- ◆ 通过输入物料编码筛选获得该物料在哪些设备上生产过。
- ◆ 并且，相应生产期间的产量也会同步体现出来。

## 设备数据分析

设备编号	设备类型	设备品牌	设备型号	注册日期	关机时长	开机时长	运行时长	调试时长	故障时长	准备时长	维护时长	合计产量	完成工单次数	稳定性	稼动率	利用率	设备编号: <input type="text"/>		设备型号: <input type="text"/>		设备类型: <input type="text"/>		请选择	Q 搜索
																	设备编号	设备型号	设备类型	请选择				
A07	卧式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:54	78.15H	377.11H	221.9H	79.73H	75.48H	0H	18.59H	267801	6	79.98%	82.83%	58.84%								
A14	卧式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:53	39.3H	415.74H	206.82H	131.42H	77.5H	0H	0H	0	2	81.36%	91.36%	49.75%								
A16	卧式成型机	夏洛特	XLT518	2019-03-26 11:51	506.2H	866.33H	13.58H	192.08H	148.93H	511.74H	0H	0	7	82.81%	63.12%	1.57%								
A18	卧式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:52	39.31H	415.67H	207.61H	128.02H	80.04H	0H	0H	0	1	80.74%	91.36%	49.95%								
C01	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-12 10:12	457.32H	508.59H	253.54H	156.62H	98.43H	0H	0H	0	3	80.65%	52.65%	49.85%								
C02	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-12 10:16	458.86H	506.91H	245.96H	158.79H	102.16H	0H	0H	0	5	79.85%	52.49%	48.52%								
C03	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-12 10:20	461.58H	504.08H	246.86H	162.66H	94.56H	0H	24H	0	3	81.24%	52.2%	48.97%								
C04	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-12 10:34	458.88H	506.67H	251.88H	156.7H	98.09H	0H	0H	0	1	80.64%	52.47%	49.71%								
C05	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-17 14:17	404.04H	437.76H	215.53H	136.75H	85.47H	0H	0H	0	2	80.48%	52%	49.24%								
C06	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:56	39.52H	415.36H	199.56H	130.69H	85.11H	0H	0H	0	0	79.51%	91.31%	48.04%								
C08	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:56	39.59H	415.23H	210.21H	126.26H	78.76H	0H	0H	0	1	81.03%	91.3%	50.63%								
C09	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-17 15:32	403.14H	437.52H	216.07H	136.87H	84.58H	0H	0H	0	1	80.67%	52.05%	49.39%								
C11	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-26 14:16	193.1H	432.56H	216.32H	132.46H	83.77H	0H	0H	0	0	80.63%	69.14%	50.01%								
C12	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-26 15:52	192.81H	431.34H	207.31H	133.97H	90.06H	0H	0H	0	2	79.12%	69.11%	48.06%								
C13	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-04-26 16:32	191.32H	432.24H	215.83H	133.06H	83.36H	0H	0H	0	0	80.72%	69.32%	49.93%								
C15	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:57	39.62H	415.07H	202.32H	131.01H	81.74H	0H	0H	0	1	80.31%	91.29%	48.74%								
C16	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-03 16:57	39.61H	415.25H	203.11H	130.29H	81.85H	0H	0H	0	0	80.29%	91.29%	48.91%								
H01	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-14 11:03	90.33H	101.87H	96.45H	2.87H	2.55H	0H	0H	169724	3	97.5%	53%	94.68%								
H02	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-14 11:03	89.41H	107.52H	99.69H	6.27H	1.57H	0H	0H	310563	4	98.54%	54.6%	92.71%								
H03	立式成型机	夏洛特	XLT518	2019-05-20 11:37	0.02H	52.43H	50.61H	1.18H	0.64H	0H	0H	136951	3	98.77%	99.97%	96.52%								

共 21 条记录

上一页 1 2 下一页

- ◆ 设备数据分析
- ◆ 统计公司内所有设备的相关数据。包括：注册时间、开机时间、运行时间、调试准备时间、故障时间、维修保养时间、完成任务次数以及总计生产了多少产品。
- ◆ 稼动率统计。
- ◆ 利用率统计。
- ◆ 稳定性统计。

## 维护保养

1

日期搜索	日期搜索	设备编号	设备编号	记录人	记录人	搜索
类型	设备编号	内容	开始时间	提交时间	记录人	操作
点检记录	C16	测试	2019-05-04 14:48:02	2019-05-08 14:48:18	林胜妮	<a href="#">详情</a> <a href="#">删除</a>
点检记录	H04	Ok	2019-04-17 10:53:24	2019-04-17 10:53:55	林胜妮	<a href="#">详情</a> <a href="#">删除</a>

共 2 条记录 上一页 1 下一页

2

日期搜索	日期搜索	设备编号	设备编号	记录人	记录人	搜索	
类型	设备编号	内容	开始时间	结束时间	提交时间	记录人	操作
维修记录	A07	维修液压泵	2019-05-17 08:45:18	2019-05-17 18:20:30	2019-05-17 18:19:35	邢世宏	<a href="#">详情</a> <a href="#">删除</a>

共 1 条记录 上一页 1 下一页

3

日期搜索	日期搜索	设备编号	设备编号	记录人	记录人	搜索	
类型	设备编号	内容	开始时间	结束时间	提交时间	记录人	操作
保养记录	A07	年度例行保养	2019-05-13 08:30:07	2019-05-13 17:30:26	2019-05-17 18:20:38	邢世宏	<a href="#">详情</a> <a href="#">删除</a>
保养记录	C03	测试的1	2019-04-29 05:10:54	2019-04-30 05:10:58	2019-04-29 17:10:15	邢世宏	<a href="#">详情</a> <a href="#">删除</a>

共 2 条记录 上一页 1 下一页

1. 点检记录，该记录只可以手机建立，后台只可查看。
2. 维修记录，可通过新增维修记录来记录故障设备的维修过程与维修时间以及关联人。以备后来者学习。
3. 保养记录，可新增保设备的保养记录与保养时间，以此次保养时间为节点，按保养间隔时间计算下次保养日期。

+ 新增权限		
角色名	权限	操作
操作员	设备列表、点检记录、编辑设备、设备详情、添加任务、设备分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
管理员	设备管理、数据统计、任务管理、维护保养、基础资料、个人中心、操作日志、设备列表、生产记录、历史状态记录、产量统计、用户资料、意见反馈、使用指南、关于我们、我的消息、任务列表、点检记录、维修记录、保养记录、编辑设备、设备详情、添加任务、设备删除、设备分析、设备全删、设备新增、系统设置、设备类型、部门管理、操作位置、设备新增、系统设置、设备类型、设备类型全删、设备类型编辑、设备类型删除、部门管理新增、部门管理编辑、部门管理删除、操作位置管理新增、操作位置管理编辑、操作位置管理删除、数据日志、我的消息删除、物料列表、新增工单、编辑工单、工单全删、工单结束、工单模板打印、工单删除、新增意见反馈、点检记录删除、维修记录删除、保养记录删除、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
生管	设备管理、数据统计、任务管理、基础资料、个人中心、设备列表、生产记录、历史状态记录、产量统计、用户资料、意见反馈、使用指南、关于我们、我的消息、任务列表、点检记录、编辑设备、设备详情、添加任务、设备删除、设备分析、设备全删、设备新增、系统设置、设备类型、部门管理、操作位置、设备新增、系统设置、设备类型全删、设备类型编辑、设备类型删除、部门管理新增、部门管理编辑、部门管理删除、操作位置管理新增、操作位置管理编辑、操作位置管理删除、我的消息删除、新增意见反馈、点检记录删除、维修记录删除、保养记录删除、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
设备维护	设备管理、维护保养、基础资料、个人中心、我的消息、点检记录、维修记录、保养记录、设备详情、设备分析、设备全删、设备新增、系统设置、设备类型、部门管理、操作位置、新增类型、设备类型全删、设备类型编辑、设备类型删除、部门管理新增、部门管理编辑、部门管理删除、操作位置管理新增、操作位置管理编辑、操作位置管理删除、我的消息删除、新增意见反馈、点检记录删除、维修记录删除、保养记录删除、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
PMC	数据统计、任务管理、个人中心、设备列表、生产记录、历史状态记录、产量统计、用户资料、意见反馈、使用指南、关于我们、我的消息、任务列表、设备详情、添加任务、设备分析、系统设置、我的消息删除、物料列表、新增工单、编辑工单、工单全删、工单结束、工单模板打印、工单删除、新增意见反馈、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
品质	数据统计、任务管理、个人中心、设备列表、生产记录、历史状态记录、产量统计、用户资料、意见反馈、使用指南、关于我们、我的消息、任务列表、设备详情、添加任务、设备分析、系统设置、我的消息删除、物料列表、新增工单、编辑工单、工单全删、工单结束、工单模板打印、工单删除、新增意见反馈、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
体验人员	设备管理、数据统计、任务管理、维护保养、基础资料、个人中心、操作日志、设备列表、生产记录、历史状态记录、产量统计、使用指南、关于我们、任务列表、点检记录、维修记录、保养记录、设备详情、设备类型、部门管理、操作位置管理、存放位置、数据日志、物料列表、设备数据分析	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
采购人员	设备管理、任务管理、设备列表、任务列表、物料列表	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 8 条记录 上一页 1 下一页

◆ 权限列表，用户可通过不同岗位设置不同权限，待新增角色子账号时，可直接套用该权限。

+ 新增角色 子账号数量: 8/20						
角色名	微信账号	权限类别	设备显示	登录权限	启用/禁用	操作
柯晨敏	18219441695	管理员	按管理员显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
夏海特	13823152376	管理员	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
林胜妮	lsn123	PMC	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
万强光	wan02001872	生管	全部显示	PC	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
汪发	wangfa	品质	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
体验	guest01	体验人员	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
程需平	chengxp	设备维护	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
王承海	wangch	PMC	全部显示	PC/APP	<input checked="" type="checkbox"/>	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 8 条记录 上一页 1 下一页

- ◆ 角色列表
- ◆ 专业版才可建立子账号，子账号数量取决于合同数量。
- ◆ 建立子账号详情请查看下一页。

## 新建子账号

1. 基本信息必填，包括登陆名与密码，以及子账号姓名。
2. 权限类别则是通过下拉选择权限列表内的岗位类别。
3. 联系电话、电子邮箱、所属部门以及负责区域为选填项。
4. 设备显示设置分为全部显示与按管理员显示，全部显示则不做限制，该账号可看所有设备，按管理员显示则是当设备管理员为此人时，才会显示该设备。
5. 登录平台设备，可限制用户登录PC或者PC和APP。
6. 登录时间设置，默认为无，则所有时间均可登录，如果有设置时间区间，则只有该时间区间内才可登录。

## 基础资料

+ 新增类型

设备类型	添加时间	操作
卧式成型机	2019-03-14 13:30:12	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
立式成型机	2019-03-06 08:47:09	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 2 条记录 上一页 1 下一页

+ 新增部门

部门名称:  [搜索](#)

部门名称	添加时间	操作
生产二部	2019-03-06 08:47:39	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
生产一部	2019-03-14 13:30:27	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 2 条记录 上一页 1 下一页

+ 新增操作员

操作员姓名:  [搜索](#)

操作员姓名	添加时间	操作
张波	2019-03-06 08:47:45	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
张三	2019-03-08 14:16:12	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
李四	2019-03-08 14:16:17	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
张飞	2019-03-14 13:31:17	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
赵云	2019-03-14 13:31:23	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
关羽	2019-03-14 13:31:32	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 6 条记录 上一页 1 下一页

+ 新增位置

位置名称:  [搜索](#)

位置名称	添加时间	操作
7A	2019-03-06 08:47:49	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>
6号A栋7楼	2019-03-14 13:30:48	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a>

共 2 条记录 上一页 1 下一页

1. 设备类型，主要指公司内部各设备分类。  
如：加工中心、数控车、卧式成型机等。
2. 部门管理，指公司内的部门。  
如：生产部、成型部、模具部等。
3. 操作员管理，指设备直接操作人员，与子账号无关联。
4. 存放位置，指设备当在存放的位置。

## 个人中心

公司全名\* 深圳市夏洛特科技发展有限公司

公司地址\* 广东省 深圳市 龙华区

详细地址\* 大浪街道三合一新村南创德工业区6号A栋7楼

营业执照\* /uploads/mgs/20190318/3f6d067658a89ab-d930ef231bc3b179b.jpeg 浏览 上传

头像\* /uploads/mgs/20190305/23654da745b6a06ee9d67b2f3dea41a7.jpeg 浏览 上传

我的姓名\* 邢世宏

账号\* 13823152346

我的邮箱\* charnote@charnote.com

设备数量\* 20-50台

保存

标题\* 请输入标题

上传图片\* 浏览 上传

联系人方式\* 手机号

问题描述\*

保存 提交

通知内容	创建日期	操作
您提交的反馈处理结果: OKIahoma	2019-05-11 13:52:39	已存档 已删除
您提交的反馈处理结果: OK	2019-04-15 16:18:58	已存档 已删除
您提交的反馈处理结果: 测试	2019-04-15 13:42:18	已存档 已删除
平台发布了公告: 夏洛特发布2.0了, 测试的	2019-04-15 13:37:07	已存档 已删除

共 4 条记录 上一页 1 下一页

1. 用户资料：用户提交审核时所填写的资料，如果非必要请勿修改。
2. 意见反馈：我们虚心接受每一位用户的意见与建议，也将在用户的反馈不断完善系统功能。
3. 我的消息：当用户反馈意思后，我们会在第一时间进行处理并回复，回复消息将在此处显示。

## 系统设置

推送设置

设置报警推送  关闭

品质异常推送  开启

新任务推送  开启

完成任务推送  开启

停机设置

品质异常停机设置  开启

任务完成停机设置  开启

班别设置

单班  双班  **三班**

班别名称	上班时间	至	下班时间
早班	0:00	至	8:00
中班	8:00	至	16:00
晚班	16:00	至	0:00

保存

- ◆ 设备报警推送：当设备报警时，会推送到相应设备管理员手机，前提是该管理员拥有APP登陆权限。
- ◆ 品质异常推送：当品质人员发现异常时，会推送到相应设备管理员手机，前提是该管理员拥有APP登陆权限。
- ◆ 新任务推送：当PMC建立新任务时，会给所有人员推送新任务工单号信息。
- ◆ 完成任务推送：当某个任务完成时，推送相应信息。
- ◆ 品质异常停机设置：当品质人员按动“NG”键时，设备自动停机。
- ◆ 任务完成停机：当任务完成时，生产相应任务的设备自动停机。
- ◆ 班别设置：根据用户班别设置名称与对应时间点，时间点不可重复。



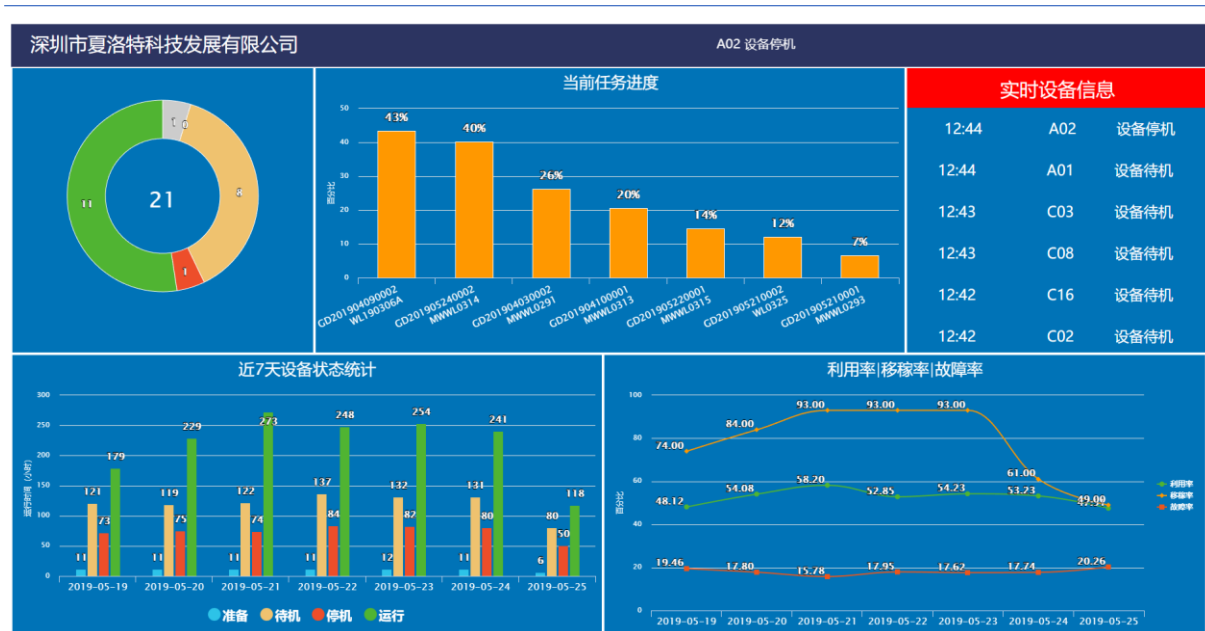
## 操作日志

操作员	操作	操作时间
邢世宏	邢世宏: 登录了APP端IP:119.123.131.75	2019-05-25 12:03:31
汪发	汪发: 登录了APP端IP:17.222.115.156	2019-05-25 01:37:11
邢世宏	邢世宏: 登录了PC端IP:119.123.131.75	2019-05-24 14:13:45
邢世宏	邢世宏: 登录了PC端IP:125.93.252.235	2019-05-24 13:39:11
邢世宏	邢世宏: 新增工单---工单号: GD201905240002	2019-05-24 11:26:59
邢世宏	邢世宏: 结案任务---工单号: GD201905050001	2019-05-24 10:30:35
邢世宏	邢世宏: 新增工单---工单号: GD201905240001	2019-05-24 10:20:34
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: C03	2019-05-24 09:52:17
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: C08	2019-05-24 09:52:00
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: C03	2019-05-24 09:51:39
汪发	汪发: 登录了APP端IP:113.102.224.86	2019-05-24 09:10:18
邢世宏	邢世宏: 登录了PC端IP:119.123.120.97	2019-05-23 22:47:03
邢世宏	邢世宏: 编辑工单---工单号: GD201905220001	2019-05-23 16:56:00
邢世宏	邢世宏: 编辑工单---工单号: GD201904100001	2019-05-23 16:51:50
邢世宏	邢世宏: 编辑工单---工单号: GD201904100001	2019-05-23 16:51:36
邢世宏	邢世宏: 编辑工单---工单号: GD201905210001	2019-05-23 16:35:53
邢世宏	邢世宏: 新增工单---工单号: GD201905230001	2019-05-23 16:15:23
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: A03	2019-05-23 15:28:02
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: A02	2019-05-23 15:27:51
邢世宏	邢世宏: 编辑设备: 设备编码: A01	2019-05-23 15:27:44

共 652 条记录

尾页 上一页 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

- ◆ 操作日志:
- ◆ 记录用户登录时间及IP。
- ◆ 记录用户在系统内的关键操作内容与时间节点。



- ◆ 电子看板，用于生产车间展示监督使用。
- ◆ 设备状态分布圆饼图。
- ◆ 任务进度柱状图。
- ◆ 设备实时信息提示。
- ◆ 近七天设备各状态统计图。
- ◆ 近七天利用率、稼动率、故障率统计比例图。

### 1. 智能报警灯的状态指示灯

慢闪（间隔1秒）	等待配置网络
快闪	正在配置网线
常亮	网络连接正常

### 2. 智能报警灯无网络影响设备吗？

智能报警灯的网络功能与状态显示功能是分开独立设计的，所以即使无网络也不会影响报警灯的基本功能。

### 3. 为什么配网时，连接灯的WIFI很慢？

每个手机在连接WIFI时都会有个判断该WIFI能否连接互联网的过程，而智能报警灯的WIFI热点仅供配网使用，不具备连接互联网功能，所以这个过程会比连接正常WIFI时慢一些，敬请谅解！

### 4. 配网失败！

当手机连接智能报警灯的WIFI后，由于智能报警灯的WIFI功能并不能联网，所以手机有时会主动断开不能联网的WIFI或切换WIFI，如有提示“该WIFI不能连接互联网，是否切换”时，请勿切换。一定要保证在配置网络时手机与智能报警灯保持连接。

### 5. 快速配网

目前大部分路由都支持客人WLAN（一个路由可设置两个WIFI名与密码），我们可将客人WLAN设置成默认网络（名称：XLT518，密码：12345678），然后设备开机连接默认网络并添加完成后，再更改网络配置，最后关闭客人WLAN即可。

### 6. 路由推荐

普通家用路由的设备连接数量有限，且移动设备流量占用比较大，可能影响设备通讯，建议给设备配备专用路由。经我公司长期测试后，推荐使用华为4G路由（名称：华为4G路由，型号：B311As-853），该路由连接数可达30个（建议控制在25个以内），插入4G流量卡即可上网，且信号稳定。

## 外围硬件

### 智能报警灯

功能：安装智能报警灯的设备具备网络功能，设备可通过智能报警灯连接网络服务器。

用途：记录设备状态变更记录，统计设备利用率、稼动率、故障率以及稳定性。

。可扩展数据采集盒获取更多设备信息。

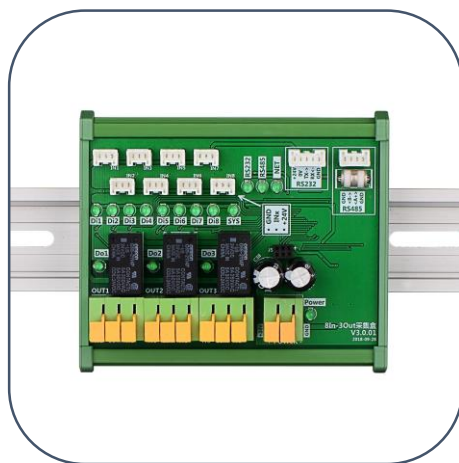


### 数据采集盒

功能：采集设备关键数据，远程控制输出，品质异常输出，RS232串口，RS485串口，其他定制信息采集及输出。

用途：产量信息采集，任务完成控制设备停机，品质异常控制设备停机，可扩展状态面板以及其他客户定制信息采集。

。



### 状态面板

功能：五个设备状态控制按键及显示，两个品质状态控制按键及显示，RFID限制管理。

用途：设备当前状态显示，品质状态显示，品质异常控制设备停机，品质功能模块必须刷卡后方可操作。



## 注意事项

---

1. 仅限室内使用。
2. 为保证信号稳定，请尽可能使智能报警灯与所连接的路由器更近，并且尽可能保证中间无阻拦隔断。
3. 多台设备需要配网时，不可同时开机配网，以免AP太多，连接错误。
4. 配置专用路由器时，WIFI名称与密码尽可能别用特殊字符，为保证连接稳定，尽可能只用字母加数字。

1. 智能报警灯外围接线图
2. 智能报警灯使用手册
3. 数据采集盒功能详解
4. 状态面板功能详解
5. 夏洛特设备管理系统简介
6. 夏洛特设备管理系统使用手册

以上资料在夏洛特官网 ([www.charnote.com](http://www.charnote.com))的“服务支持”栏目下的“技术资料”内均有提供，可供查看下载。



扫一扫 获取更多信息



400-0755-760



138-2315-2346



sale@charnote.com



<https://www.charnote.com>

深圳市夏洛特科技发展有限公司  
Shenzhen Charnote Technology Development Co.,Ltd